

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 02/02/2018, nr sprawy 01/02/2018

na zakup urządzeń do badań korozyjnych wraz z osprzętem

1. Nazwa Zamawiającego

HMS S.C.
Ul. Jagiellońska 55U
83-110 Tczew
NIP 593-257-10-40

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Pokonywanie barier w rozwoju spółki HMS i poprawa jej konkurencyjności na rynku krajowym i eksporcie poprzez nowe usługi badawczo-pomiarowe” w ramach umowy nr RPPM 02_02_01-22-0268_16_00.

3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup urządzeń do badań korozyjnych wraz z osprzętem zgodnie ze specyfikacją techniczną przygotowaną przez Zamawiającego.

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Typ	Opis	Sztuk
Komora do badań korozyjnych	<ul style="list-style-type: none">- możliwość badań wg PN-EN ISO 9227, PN-EN ISO 6270-2testy typu CH- możliwość wykonywania testów cyklicznych- wykonanie obudowy, dysz, przewodów z tworzywa sztucznego odpornego na korozję- konstrukcja pionowa- sterowanie elektroniczne, programowalne- możliwość zaprogramowania co najmniej 15 programów- przestrzeń robocza wewnętrzna co najmniej 1000 x 700 x 1000 mm- liczba poziomów na próbki – co najmniej 3- statywy/uchwyty na próbki – co najmniej 3- pręty do zawieszenia próbek – co najmniej 4- drzwi szklane, transparentne z klamką lub zamkiem, umożliwiające obserwację wnętrza komory- możliwość regulacji temperatur komory, temperatury nawilżacza	1

	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość regulacji prędkości przepływu solanki - zbiornik solanki – co najmniej 200 litrów - Kod i nazwa CPV: 38000000-5- Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) 	
Sonda wymienna do pomiarów grubości powłok	<ul style="list-style-type: none"> - zgodna z PN-EN ISO 2178 - zgodna z PN-EN ISO 2360 - dla pomiarów magnetycznych oparta na metodzie indukcji magnetycznej - sonda kąтова 90° - sonda na przewodzie - system mocowania sondy do mierników DeFelsko PosiTector 6000 - zakres pomiarowy: nie mniejszy niż 0-1500 um - dokładność pomiaru: nie gorsza niż (2um +1%) - średnica pola pomiaru: nie większa niż 16 mm - Kod i nazwa CPV: 38000000-5- Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) 	1
Grzebień do pomiaru powłok mokrych	<ul style="list-style-type: none"> - zgodny z PN-EN ISO 2808 - zakres pomiarowy 25-2000 um - wykonanie ze stali nierdzewnej - nadruk laserowy, nierozpuszczalny - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
Demineralizator	<ul style="list-style-type: none"> - wydajność – co najmniej 4 l/h - zasilanie wodą wodociągową - sterowanie elektroniczne - Kod i nazwa CPV: 38000000-5- Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) 	1
Połyskomierz trójkątowy	<ul style="list-style-type: none"> - zgodność z normą PN-EN ISO 2813 - pomiar w geometrii 20°/60°/85° - powtarzalność r – nie większa niż 0,2 GU dla geometrii 60° - odtwarzalność R – nie większa niż 1,6 GU dla geometrii 60° - okno pomiarowe – nie większe niż 10 mm x 50 mm 	1

	<ul style="list-style-type: none"> - pole pomiarowe – nie większe niż: - 5x5 mm dla geometrii 20^o - 20x9 mm dla geometrii 60^o - 40x9 mm dla geometrii 85^o - pamięć pomiarów: co najmniej 2000 - liczba serii pomiarowych: co najmniej 8 - możliwość pomiarów w trybie ciągłym (skanowanie) -statystyka pomiarów - sterowanie przyciskowe - wyświetlacz wysokokontrastowy OLED - zasilanie typu AA lub AAA - Kod i nazwa CPV: 38000000-5- Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) 	
Miernik warunków klimatycznych przy malowaniu	<ul style="list-style-type: none"> - zgodność z PN-EN ISO 8502-4 - wymagany zakres pomiarowy: - temperatury powietrza – co najmniej -40 do +80 °C - temperatury powierzchni – co najmniej -40 do +180 °C - wilgotności – co najmniej -0 do 99% - temperatury punktu rosy – co najmniej -40 do +80 °C - sonda temperatury powierzchni z mocowaniem magnetycznym do powierzchni - mocowanie magnetyczne urządzenia - możliwość wymiany sond - możliwość podłączenia opcjonalnych sond temperatury z mocowaniem typu K - zasilanie typu AA lub AAA - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
Termometr na podczerwień – pirometr	<ul style="list-style-type: none"> - zakres pomiarowy – co najmniej od -50 do +700 °C - rozdzielczość optyczna wiązki – co najmniej 12:1 - możliwość regulacji współczynnika emisyjności - wskaźnik laserowy mierzonego pola - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
Tester przyczepności typu pull-off	<ul style="list-style-type: none"> - zgodność z PN-EN ISO 4624 oraz PN-EN ISO 16276-1 - zakres pomiarowy – co najmniej od 0,5 do 60 MPa 	1

	<ul style="list-style-type: none"> - siłownik hydrauliczny sterowany ręcznie - kołki testowe 20 mm – co najmniej 10 szt. w zestawie - ręczny zawór dekompresyjny siłownika - szczelność – przynajmniej na poziomie IP65 - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	
Kolorymetr porównawczy	<ul style="list-style-type: none"> - zgodny z PN-ISO 7724-3 - pomiar w przestrzeniach barwnych CIE Lab, XYZ - geometria pomiaru 45°/0 lub 0/45° lub o pomiarze w schemacie SCE - pamięć co najmniej 100 wzorców barwy - pamięć co najmniej 10.000 pomiarów porównawczych - możliwość ustawienia tolerancji odchyłań pomiarowych - możliwość pomiarów średnich Kod i nazwa CPV: 38000000-5- Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) 	1
Nóż do badania przyczepności metodą siatki nacięć	<ul style="list-style-type: none"> - zgodność z norma PN-EN ISO 2409 - rozstaw ostrzy: 1, 2 i 3 mm - nóż typu krążkowego z co najmniej 4 wycinkami kołowymi - co najmniej 8 płaszczyzn tnących w jednym nożu - uchwyt prowadzący odchylony od płaszczyzny nacięcia co najmniej 10° i nie więcej niż 35° - szczotka o powierzchni roboczej co najmniej 3 cm x 10 cm - lupa z podświetleniem o powierzchni soczewki co najmniej 20 cm² - przegub przy głowicy poziomujący ustawienie ostrza - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
Tester odporności powłok na uszkodzenie	<ul style="list-style-type: none"> - zgodny z PN-ISO 1518-1 - automatyczny przesuw igły testowej - funkcja cofania igły testowej do pozycji startowej - możliwość zmiany obciążenia igły - obciążenie testowe igły grawitacyjne przy pomocy ciężarków 	1

	<ul style="list-style-type: none"> - sygnalizacja akustyczna przebicia powłoki (dla podłoży metalowych, nieizolowanych) - balans do ustawienia obciążenia zerowego - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	
Wysokonapięciowy miernik szczelności powłoki	<ul style="list-style-type: none"> - zakres napięcia testowego co najmniej 0,5-6 kV - płynna regulacja napięcia testowego - włącznik napięcia w uchwycie - sygnalizacja akustyczna przebicia - tryb pracy ciągłej i pojedynczej - szczotka testowa i przewód uziemiający w zestawie - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
Miernik chropowatości	<ul style="list-style-type: none"> - pomiar w parametrze Ra i Rz - zakres pomiarowy: Ra 0,05-10 um, Rz 0,1-50 um - odcinek pomiarowy: 0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm - wyświetlacz OLED - sonda zintegrowana z obudową - wymiary nie większe niż: 120mm x 80mm x 40mm - Kod i nazwa CPV: 38540000-2- Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa 	1
4. Wykluczenie z tytułu powiązania		

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

5. Termin realizacji zamówienia

1. Okres realizacji zamówienia: maksimum 2 miesiące od dnia podpisania umowy z wybranym Wykonawcą.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.

6. Miejsce realizacji zamówienia

Miejsce realizacji zamówienia: 83-110 Tczew, Ul. Jagiellońska 55U

7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

1. Kryteria oceny ofert:
 - a) Cena - 60%
 - b) Gwarancja - 20%
 - c) Reakcja serwisu w przeciągu 12h, telefoniczna konsultacja lub wizyta serwisowa – 20%

Wartość punktowa wyliczona zostanie następująco:

Cena: 60 % - Wartość punktowa kryterium „Cena” (max 60 pkt.) wyliczana wg wzoru:

$$\frac{\text{najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert,}}{\text{wartość brutto wskazana w badanej ofercie}} \times 60$$

Gwarancja – 20% - Wartość zależna od zadeklarowanej długości gwarancji (max 20 pkt.)
wyliczana wg. wzoru:

$$\frac{\text{okres gwarancji wskazany w badanej ofercie,}}{\text{-----}} \times 20$$

najdłuższy okres gwarancji wśród otrzymanych ofert

Reakcja serwisu w przeciągu 12h, telefoniczna konsultacja lub wizyta serwisowa – 20%
(max 20pkt.)

- *Reakcja serwisu w przeciągu 12 h, telefoniczna konsultacja lub wizyta serwisowa – 20 pkt.*
 - *brak reakcji serwisu w przeciągu 12 h, telefonicznej konsultacji lub wizyty serwisowej – 0 pkt.*
2. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach a-c. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
 3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymagom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru, jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów (maks. 100pkt.).
 4. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
 5. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych wcześniej ofertach.

9. Sposób przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy
2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

10. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem (załącznik nr 1 i załącznik nr 2) i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć osobiście lub listownie (liczy się data wpływu oferty do biura Zamawiającego, oferty nadesłane po terminie tj. po 19/02/2018 nie będą rozpatrywane) w terminie do: **19/02/2018 włącznie**
2. Ofertę należy złożyć pod adresem
HMS S.C., ul. Jagiellońska 55U, 83-110 Tczew
Biuro czynne od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00 – 15:00.

Koperta powinna być zamknięta w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej zawartości oraz zabezpieczający jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert. Koperta powinna być zaadresowana według poniższego wzoru:

Adres korespondencyjny:

HMS S.C.
Ul. Jagiellońska 55U
83-110 Tczew

OFERTA W POSTĘPOWANIU w ramach projektu pt.: „Pokonywanie barier w rozwoju spółki HMS i poprawa jej konkurencyjności na rynku krajowym i eksporcie poprzez nowe usługi badawczo-pomiarowych” w ramach Działania regionalnego programu operacyjnego województwa pomorskiego na lata 2014-2020, OSI PRIORYTETOWEJ 02. Przedsiębiorstwa, działania 02.02.INWESTYCJE PROFILOWANE, Poddziałania 02.02.01 INWESTYCJE PROFILOWANE- wsparcie dotacyjne współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Nr sprawy: 01/02/2018

Nie otwierać przed (dzień / miesiąc / rok) **19/02/2018**

3. Do formularza oferty Oferent dołącza wypełnione i podpisane „Oświadczenie oferenta o braku powiązań osobowych lub kapitałowych”, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

4. Osoba do kontaktu z Wykonawcami: Szymon Hebel tel. 600-920-858

11. Miejsce i termin rozstrzygnięcia Oferty

Otwarcie Ofert nastąpi w dniu **20/02/2018** o godzinie **14.00**
w miejscu prowadzenia działalności Zamawiającego:

HMS S.C.
Ul. Jagiellońska 55U
83-110 Tczew

1. Informacja o wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego (www.hms-steel.pl) jak również w bazie konkurencyjności dostępnej pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> niezwłocznie po zakończeniu procedury oceny i badania Ofert i wyborze najkorzystniejszej Oferty.

12. Wykaz załączników

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy;
2. **Załącznik nr 2** – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym
3. **Załącznik nr 3** – Umowa sprzedaży na zakup urządzeń do badań korozyjnych wraz z osprzętem