


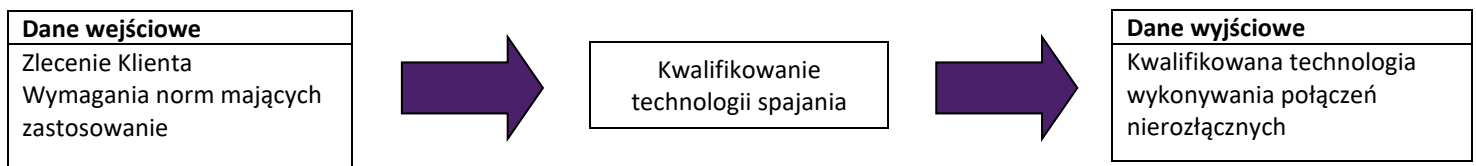
 www.hms-steel.pl	Nazwa dokumentu:		Nr dokumentu:	I.P.08.05.03	
	Kwalifikowanie technologii wykonywania połączeń nierozłącznych		Rewizja:	02	
			Data wydania:	29.09.2022	
			Strona	1 z 3	
Dokument stanowi własność HMS i zabrania się kopiowania oraz rozpowszechniania jego treści bez zgody Zarządu					
Opracował:	Kierownik JN	Zweryfikował:	Pełnomocnik SZJ	Zatwierdził:	Zarząd
Podpis:		Podpis:		Podpis:	

Cel procesu: Prawidłowe wykonanie usługi kwalifikacji technologii wykonywania połączeń nierozłącznych zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015, ISO17020:2012 oraz innymi normami mającymi zastosowanie dla danej aktywności.



Odpowiedzialność za proces: Zarząd

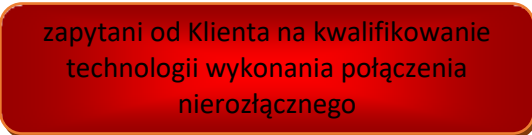
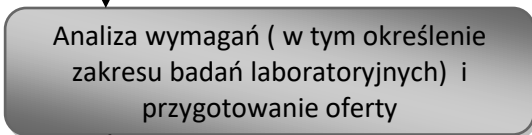



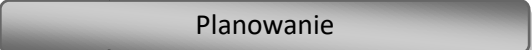
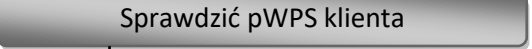




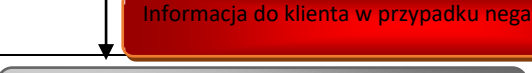

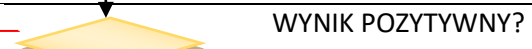
Dokumenty związane z procesem:

Udokumentowane informacje	Przepisy regulujące
Zlecenie od klienta pWPS I.F.08.05.20 Protokół egzaminacyjny kwalifikowania technologii spawania I.F.08.05.21 Świadectwo kwalifikowania technologii spawania I.F.08.05.22 Protokół egzaminacyjny kwalifikowania technologii lutowania I.F.08.05.23 Świadectwo kwalifikowania technologii lutowania I.F.08.05.24 Protokół egzaminacyjny kwalifikowania technologii zgrzewania I.F.08.05.25 Świadectwo kwalifikowania technologii zgrzewania Raporty z badań DT i NDT	Umowa z klientem, normy wewnętrzne Kodeks cywilny, PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO /IEC 17020:2012, Kodeks spółek handlowych. Specyfikacje techniczne mające zastosowanie dla zakresu świadczonej usługi

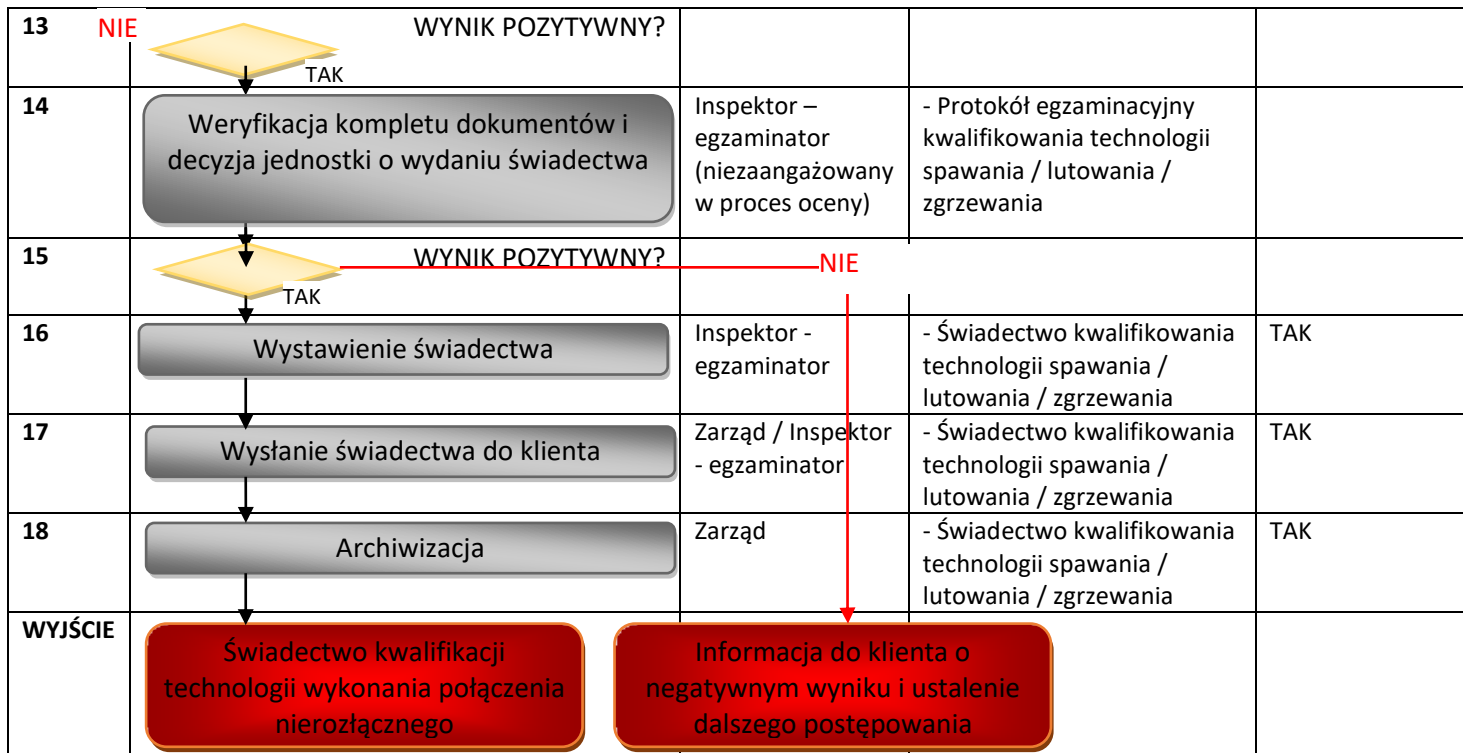
Historia zmian dokumentu

DATA EDYCJI	WERSJA	TREŚĆ ZMIANY
18.11.2021	01	Wydane do stosowania
29.09.2022	02	Rozdzielono treść dokumentu na procedurę i przywołaną instrukcję.

Kwalifikowanie technologii spajania – DIAGRAM

Lp.	Czynność	Osoba odpowiedzialna	Dokument	Przechowywanie
WEJŚCIE			- zapytanie (mail / telefon)	TAK
1		Zarząd	- oferta	TAK
2		Zarząd	- mail	
3				
4		Klient	- zamówienie klienta	TAK
5		Zarząd	- Schedule	TAK
6		Inspektor - egzaminator	- pWPS - Protokół egzaminacyjny kwalifikowania technologii spawania / lutowania / zgrzewania	TAK
7		Inspektor - egzaminator		
8 *	 	Inspektor - egzaminator	- Protokół egzaminacyjny kwalifikowania technologii spawania / lutowania / zgrzewania	TAK
9		Inspektor - egzaminator		
10		Koordinator		
11		Laboratorium akredytowane	- raporty z badań laboratoryjnych	TAK
12		Inspektor - egzaminator		

Dokument stanowi własność HMS i zabrania się kopiowania oraz rozpowszechniania jego treści bez zgody Zarządu



* - podmiot inspekcji zobowiązany jest do zapewnienia odpowiedniego wyposażenia i materiałów używanych do realizacji zakresu inspekcji. W szczególnych przypadkach na wniosek klienta jednostka inspekcyjna może zapewnić wyposażenie, o którym mowa wyżej.

Szczegółowy opis postępowania zawiera instrukcja I.I.08.05.03.

KONIEC DOKUMENTU
